

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO

(ai sensi dell'art.47 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445)

Il/la sottoscritto/a **FRANCESCO MICHELE GARDU** nato/a a **OLIENA** il **09-09-1960** (C.F. ¹GRDFNC60P09G031L) legale rappresentante dell'Associazione Pro Loco DI **OLIENA**² - iscritta al Registro Regionale delle Associazioni Pro Loco - C.F. ³ 80007930912 con sede legale in **OLIENA** prov. **NUORO** via/piazza **ENRICO BERLINGUER SN** cap **08025** tel. _____ cellulare **346 6612992** fax _____ e-mail ⁴info@prolocooliena.com

DICHIARA

sotto la personale responsabilità, consapevole delle sanzioni penali stabilite dall'art. 76 del DPR n. 445/2000 per le false attestazioni e mendaci dichiarazioni e altresì consapevole delle conseguenze previste dall'art 75 del D.P.R. n. 445/2000 ed in riferimento al contributo di EURO 4.772,08, concesso ai sensi ai sensi della L.R. 3.6.1974 n.10 per il sostegno dell'attività istituzionale per l'anno 2018_, che il bilancio consuntivo dell'anno 2018_ è come sotto esposto.

ASSOCIAZIONE PRO LOCO DI _OLIENA_

BILANCIO CONSUNTIVO ESERCIZIO 2018

ENTRATE		EURO
1	Quote associative e/o contributi straordinari degli associati	820,00 €
2	Fitti Attrezzature	
3	Altre rendite, interessi di somme depositate	
4	Contributo ordinario R.A.S. - Assessorato Turismo Artigianato Commercio (2017)	5.867,02 €
5	Contributo ordinario R.A.S. - Assessorati regionali (Sardegna - 2018)	2.863,25 €
6	Altri contributi ordinari da Enti Pubblici (dettagliare)	
7	Contributi ordinario Enti Locali (dettagliare)	
8	Contributo straordinario R.A.S. - Assessorato Turismo Artigianato Commercio	
9	Contributo straordinario R.A.S. - Assessorati regionali (dettagliare)	
10	Altri contributi straordinari da Enti Pubblici (dettagliare)	
11	Contributi straordinari Enti Locali (Amm Comunale Oliena)	16,954,90 €
12	Contributi dall'Unione Europea o altri organismi internazionali	
13	Contribuzioni liberali da soggetti privati (C.Comm.Naturale – Natale 2017)	450,00
14	Rimborsi derivanti da convenzioni	
15	Entrate derivanti da prestazioni di servizi convenzionati	
16	Proventi delle cessioni di beni e servizi agli associati e a terzi	
17	Altre entrate (specificare)	
TOTALE GENERALE ENTRATE		26.955,17 €
Meno anni precedenti		20.638,15 €

¹ indicare il codice fiscale del legale rappresentante

² indicare la precisa denominazione dell'Associazione Pro Loco come da Atto Costitutivo


³ indicare il codice fiscale/partita IVA dell'Associazione

⁴ indicare l'indirizzo e-mail dell'Associazione

SPESE		EURO
Funzionamento		
1	Rimborso spese al personale (segreteria, consulenze, dipendenti)	421,60 €
2	Contributi obbligatori	
3	Affitto dei locali, pulizia e spese condominiali	
4	Energia elettrica, acqua, gas, rifiuti solidi urbani	
5	Telefono, fax	
6	Spese postali, telegrafiche e bolli	
7	Assicurazioni dei locali e delle attrezzature	
8	Materiali di consumo e cancelleria	92,10 €
9	Spese bancarie	215,82 €
TOTALE FUNZIONAMENTO		729,52 €
Manifestazioni pubbliche		
10	Spese manifestazioni (indicare e allegare elenco esplicativo)	10.624,57 €
TOTALE MANIFESTAZIONI PUBBLICHE		10.624,57 €
Spese diverse		
11	Acquisto e rinnovo attrezzature	153,97 €
12	Manutenzioni locali	
13	Pubblicitarie	3.424,56 €
14	Attività culturali, ricreative, ospitalità	10.136,00 €
15	Partecipazione convegni e manifestazioni fuori sede	
16	Spese impreviste	
TOTALE SPESE IMPREVISTE		13.714,53 €
Altre spese (dettagliare)		
17	Altre spese (iscrizione UNPLI 2018 – 2019)	204,50
TOTALE ALTRE SPESE		204,50
TOTALE GENERALE SPESE		25.273,12 €

RIEPILOGO GENERALE	EURO
Totale entrate	26.955,17 €
Totale spese	25.273,12 €

Data Oliena 24-01-2019

Il legale rappresentante⁵

 Associazione Turistica Pro Loco
 Oliena - Rinnovo F. Bernini
 08025 Oliena (Nu)
 C. F. 80007930912

⁵ la firma non è soggetta ad autenticazione se accompagnata da documento di identità in corso di validità